

Devoir De Contrôle N°3

Nom.....

Prénom.....

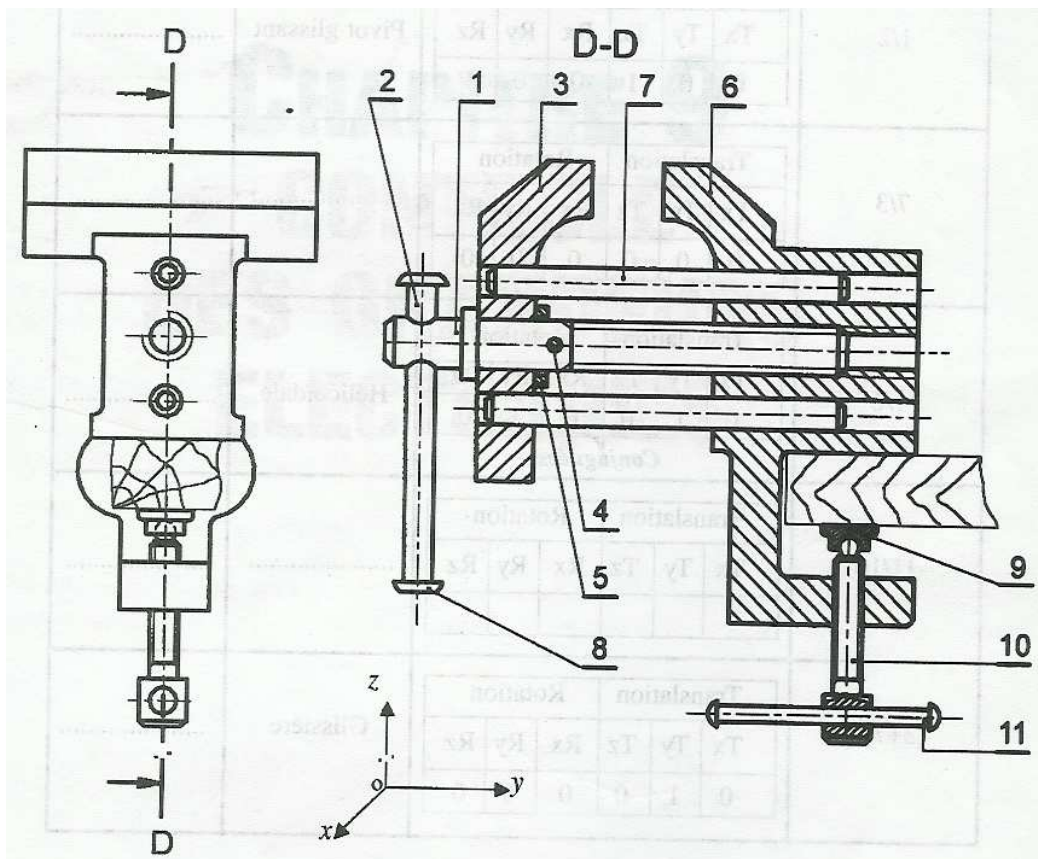
Classe: 1-S....

N°...

Note...../20

I- Présentation du système 1

Système technique : ETAU DE BRICOLAGE



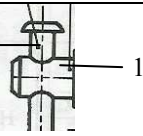
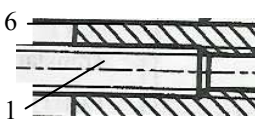
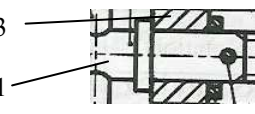
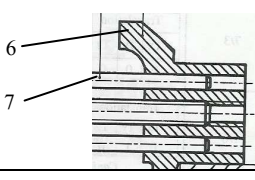

11	1	Tige de manœuvre	Acier C50	
10	1	Vis de pression	Acier C50	
9	1	Patin	Acier S275	
8	1	Embout	Acier s275	
7	2	Tige de guidage	Acier C50	Encastrée avec 3
6	1	Mors fixe	Fonte EN-JM 1050	
5	1	Rondelle	Acier C55	
4	1	Goupille	Acier C35	
3	1	Mors mobile	Fonte EN-JM 1050	Encastrée avec 7
2	1	Levier de manœuvre	Acier C50	
1	1	Vis de manœuvre	Acier C35	
Rp	Nb	Désignation	Matière	Observations

Description du fonctionnement :

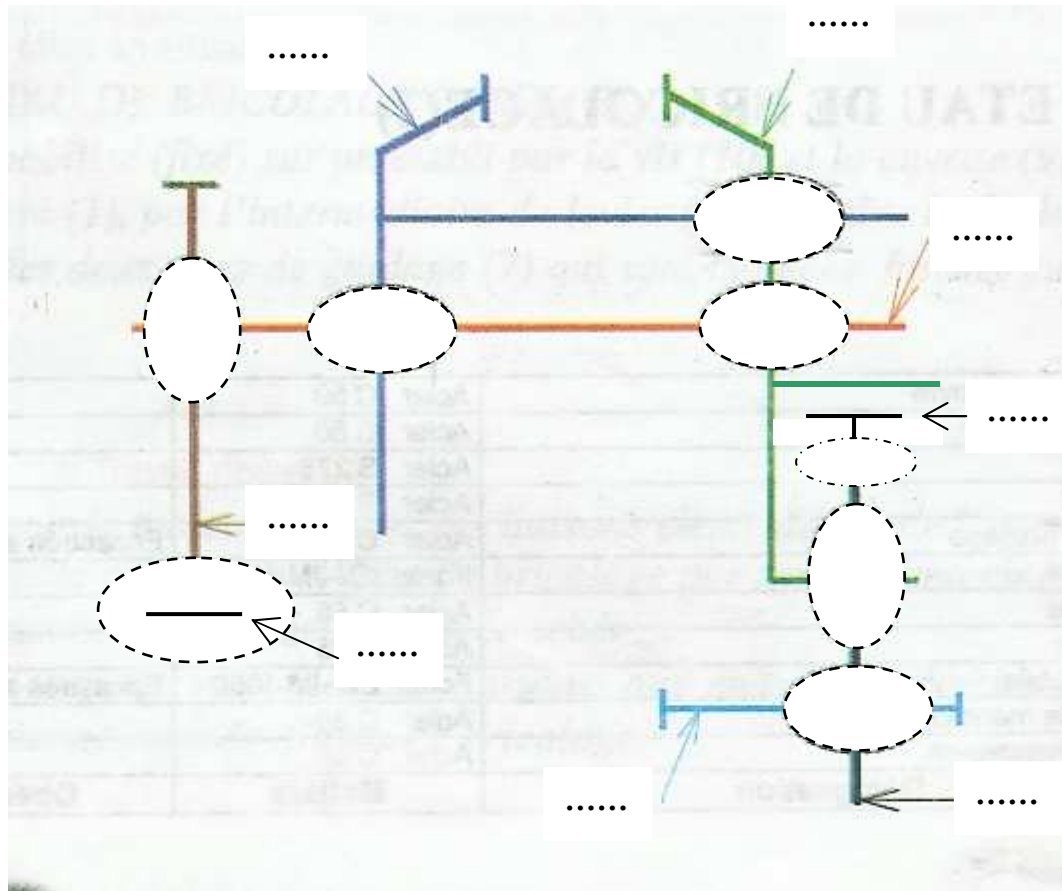
L'étau est fixé à la table par la vis (10) et le patin (9). La rotation de la vis de manœuvre (1), par l'intermédiaire du levier (2), entraîne le déplacement du mors mobile (3) et les deux tiges de guidage (7) qui sont montées forcées sur (3) (voir dessin d'ensemble).

II- Travail demandé :

Note :/20

					Barème	
A- Liaisons mécaniques (...../09pts)						
A-1 : Sur les <u>deux vues</u> du dessin d'ensemble, colorier les pièces :				/3.5	
(2,8 en rouge ; 1, 4,5 en bleu ; 3,7 en vert ; 6 en jaune).						
A-2 : Compléter le tableau suivant en cochant la case correspondante à une liaison entre 2 couleurs.						
	Rouge	Bleu	Vert	Jaune		
Rouge						
Bleu				 /3	
Vert						
Jaune						
A-3 : Compléter le tableau suivant correspondant aux liaisons élémentaires du presse papier.						
Liaisons	Mobilité				Désignation	Symbole
	T		R			
 2/1	X	...	X
	y	...	y	...		
	z	...	z	...		
 1/6	X	...	X
	y	...	y	...		
	z	...	z	...		
 1/3	X	...	X
	y	...	y	...		
	z	...	z	...		
 6/7	X	...	X
	y	...	y	...		
	z	...	z	...		
 9/10	X	...	X
	y	...	y	...		
	z	...	z	...		

A-4 : Compléter le schéma cinématique de l'étai de bricolage.



...../6

BON TRAVAIL